



UV-Systeme für die Desinfektion von Trink- und Prozesswasser

UV-Strahlung kann mikrobiologisches Wachstum in Wasser wirksam reduzieren. Bei einer Wellenlänge von 254 Nanometern tötet die UV-Strahlung Bakterien, Viren, Algen und Pilze ab, indem die DNA der Mikroorganismen zersetzt wird. Desinfektion mit UV-Licht eignet sich für fast alle Wassertypen.

Vorteile

Die UV-Systeme werden im Hinblick auf hohe Effizienz, große Zuverlässigkeit, einfache Installation, lange Lebensdauer und minimale Wartung entwickelt und produziert. EUROWATER bietet Ihnen umfassende technische Beratung sowie Schulung des Betriebspersonals an.

Beschreibung der UV-Systeme

Durchsätze der Standardsysteme: Bis zu 500 m³/h. Die EUROWATER Produktpalette umfasst mehrere Systeme zur Desinfektion von sowohl Trinkwasser als auch Prozesswasser.



UV-System Typ Spektron 70 mit einem Durchsatz von 108 m³/h. Das System ist in einer Molkerei eingesetzt.

	Typ / Durchsatz	Anwendung	Bemerkungen
	Wedeco Typ Aquada Durchsatz: 1-11 m ³ /h Betriebstemperatur: 5-25 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Trinkwasser • Prozesswasser 	Die Typenreihe umfasst drei Typen; Altima, Proxima und Maxima. Die Systeme bestehen aus einem zylindrischen Reaktor aus rostfreiem Stahl mit einem UV-Strahler in einem Quarzrohr. Erhältlich mit oder ohne UV-Sensor.
	Wedeco Typ A Durchsatz: 4-16 m ³ /h Betriebstemperatur: 5-60 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Trinkwasser • Prozesswasser 	Die Systeme bestehen aus einem zylindrischen Reaktor aus säurefestem Stahl mit einem Spektrotherm® UV-Strahler in einem Quarzrohr. Mit UV-Sensor ausgestattet. Zertifiziert gemäß ÖNORM und DVGW. Biodosimetrisch geprüft.
	Wedeco Typ BX Durchsatz: 30-500 m ³ /h Betriebstemperatur: 5-60 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Trinkwasser • Prozesswasser 	Die Systeme bestehen aus einem zylindrischen Reaktor aus säurefestem Stahl mit einem Spektrotherm® UV-Strahler in einem Quarzrohr. Mit UV-Sensor ausgestattet. Auch in PE erhältlich. Ausgesuchte Systeme sind nach ÖNORM und DVGW zertifiziert. Biodosimetrisch geprüft.
	Wedeco Typ E/ME Durchsatz: bis zu 100 m ³ /h Betriebstemperatur: 5-25 °C (E), 5-60 °C (ME)	<ul style="list-style-type: none"> • Trinkwasser • Prozesswasser • Hochreines Wasser • Speziell für die Pharmaindustrie entwickelt 	Die Systeme bestehen aus einem zylindrischen Quarzrohr, wodurch das Wasser strömt. Die UV-Strahler sind extern am Quarzreaktor angeordnet. Reaktor und Strahler sind in einem Edelstahlgehäuse. Mit UV-Sensor ausgestattet. Die Systeme sind sanitierbar.
	Wedeco Typ Spektron Durchsatz: bis zu 500 m ³ /h Betriebstemperatur: bis zu 30 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Trinkwasser • Prozesswasser zur Herstellung von Nahrungsmitteln und Getränken 	Das System ist mit Temperaturüberwachung und UV-Sensor ausgestattet. Nach ÖNORM und DVGW zertifiziert. Biodosimetrisch geprüft.
	Mietsystem BX 100-F Durchsatz: bis zu 150 m ³ /h	<ul style="list-style-type: none"> • Trinkwasser • Prozesswasser zur Herstellung von Nahrungsmitteln und Getränken 	Als temporäre Lösung bietet EUROWATER Ihnen UV-Mietsysteme für die Desinfektion von Wasser an. Nach Anschluss von Wasser und Elektrizität sind die Systeme einsatzbereit.



Ausgewählte Referenzen



UV-Desinfektionsanlage als Sicherungsinstallation im Falle einer bakteriologischen Verunreinigung in einem Wasserwerk

Wedeco BX1200W. Nenndurchsatz: 600 m³/h, Höchstdurchsatz: 1200 m³/h

Das UV-Desinfektionssystem funktioniert als Sicherungsinstallation im Falle einer bakteriologischen Verunreinigung. Das Wasserwerk ist imstande, die Versorgung mit Trinkwasser aufrechtzuerhalten.



Sicherung des bakterienfreien Prozesswassers nach Filtration in einem Aktivkohlefilter für eine Molkerei

Wedeco B60. Durchsatz: 50 m³/h

Die Molkerei hat ein Aktivkohlefilter zur Entfernung von Pestiziden im Grundwasser mit nachgeschaltetem UV-System installiert, so dass kein mikrobiologisches Anwachsen entstehen kann.



Wasserwerk: Brau- und Prozesswasser für Mälzung, 40 m³/h. Wasserwiederverwendung: Prozesswasser für Mälzung, 60 m³/h

Brauerei und Malzwerk

Die Brauerei hat eigenes Wasserwerk zur Herstellung von Brauwasser und Prozesswasser für die Mälzung. Die Anlage für das Wasserwerk umfasst Sandfiltration zur Reduktion von Eisen, Mangan und Ammonium im Grundwasser, Filtrieren durch Aktivkohle zur Entfernung von Pestiziden sowie ein UV-System Typ Wedeco B60 als Sicherungsinstallation. Die Anlage für das wiederverwendete Wasser umfasst ein Hydroanthrazitfilter zur Reduktion von Schwebestoffen nach mechanischer, chemischer und biologischer Reinigung des wiederverwendeten Wassers sowie ein UV-System Typ Wedeco BX, um mikrobiologisches Anwachsen zu verhindern.



UV-Desinfektionssystem als hygienische Barriere in einem Wasserwerk

Wedeco B40 (vor Aktivkohlefilter) und Wedeco Spektron 25S (nach Aktivkohlefilter). Durchsatz: 35 m³/h

Die Anlage umfasst ein UV-Desinfektionssystem, das die Bakterien im Rohwasser abtötet. Da das Rohwasser außerdem Pestizide enthält, werden diese in einem Aktivkohlefilter entfernt. Noch ein nach dem Aktivkohlefilter installiertes UV-System dient als Sicherungsinstallation im Falle von mikrobiologischem Anwachsen.